



订制50P 底座焊接1件/台

技术要求:

1. 产品加工后没变型, 毛刺
2. 未标注角位倒角R0.5
3. 未注尺寸公差按GB/T1804-m
4. 尺寸单位mm

客户		机型	50P						
工单号		材质/板厚			产品名称				
绘图		日期			比例	1:1	单位	MM	数量
				审核				版次	A0